

**AZ<sup>®</sup> 100**

Protettivo universale

Rev. 0 - 03/24

**CARATTERISTICHE**

AZ<sup>®</sup> 100 è un condizionante chimico specifico per il trattamento anticorrosivo ed antincrostante dei circuiti chiusi di riscaldamento ad acqua calda che può essere utilizzato indifferentemente negli impianti vecchi e nuovi, ad alta e bassa temperatura.

AZ<sup>®</sup> 100 è un protettivo universale che svolge un'efficace protezione nei confronti di tutti i materiali metallici normalmente presenti negli impianti (rame ed alluminio inclusi).

Gli agenti disperdenti e stabilizzanti dei depositi di AZ<sup>®</sup> 100 sono efficaci con ogni tipo di acqua ad alta e bassa durezza mantenendo gli scambiatori efficienti a lungo ed evitando le possibili ostruzioni delle tubazioni che causano il blocco di pompe ed organi di controllo. AZ<sup>®</sup> 100 è un prodotto pronto all'uso. Non contiene nitriti e cromati, non è acido né caustico, non è tossico e non è nocivo né per la persona né per l'ambiente.

**COD. PC24120    AZ<sup>®</sup> 100 - Tanica da Kg. 20****COD 48105082    EASY CHECK AZ<sup>®</sup> 100****SPECIFICHE FORNITURA**

AZ<sup>®</sup> 100 non è pericoloso per il trasporto e non rientra, pertanto, nelle prescrizioni dell'ADR.

AZ<sup>®</sup> 100 è fornito in tanica da Kg. 20

La data di scadenza è indicata nell'etichettatura esterna della tanica (data di scadenza indipendentemente dall'apertura del tappo).

**Uso tecnologico.****PRECAUZIONI E AVVERTENZE**

Consultare la scheda tecnica scaricabile dal sito [www.wtindustry.com](http://www.wtindustry.com)

**TEMPI MEDI DI CONSEGNA**

2 settimane